

Der Kartuschen-Kleber CeraSIST ist ein **gelartiger, lösungsmittelfreier 2-Komponentenkleber auf Epoxidharz mit einem cycloaliphatischen Polyminhärter**. Die beiden Komponenten sind in einer Doppelkammer Kartusche im Verhältnis 2:1 abgefüllt. Die beiden Kammern der Kartusche enthalten das vordosierte Harz (Komp. A) und den Härter (Komp. B). Mit Hilfe einer speziellen Mischdüse und einer entsprechenden Pistole mit 2 Druck Stangen/Scheiben können die Komponenten mühelos im richtigen Verhältnis dosiert werden. Das Produkt ist geeignet für die **sichere und dauerhafte Verklebung von Marmor, Stein, Granit, Quarz und Keramik** und zugelassen für **Innen- und Außenanwendungen*** mit sehr geringer Vergilbung.

Die CeraSIST Klebe Kartusche ist in farbiger Ausführung erhältlich. Das CeraSIST Klebesystem ist für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß der Gesetzesverordnung Nr. 29/2017 zugelassen. Das Klebesystem ist geruchsarm und hat eine Risiko (Satz) Bewertung, die gering gefährlich ist und keine langfristige Toxizität für die Gesundheit des Endverbrauchers haben. Die VOC Emission von CERASIST ist zusätzlich gering.

GEBRAUCHSANWEISUNGEN

Alle zu behandelnden Untergründe müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Bei polierten und/oder glatten Oberflächen wird empfohlen, die Untergrund-Oberflächen vor dem Verkleben anzuschleifen.

Entfernen Sie die Kappe von der Kartusche und befestigen Sie den Mischer mit dem Gewindeende auf der Kartuschenspitze. Die ersten 10-20 g des ausgepressten Produkts (ein ca. 10 cm langer Strang) dürfen nicht zum Verkleben benutzt werden. Wiederholen Sie diesen Vorgang jedes Mal, wenn Sie einen gebrauchten Mischer gegen einen Neuen austauschen. Die Mischung bleibt ca. 20 - 30 min. (20 °C) verarbeitungsfähig. Nach ca. 6 - 8 Std. (20 °C) sind die verklebten Teile transportfähig, nach 12 - 16 Std. (20 °C) belast- und bearbeitbar. Maximale Festigkeit nach 7 Tagen (20 °C). Nach Gebrauch den Mischer entsorgen und die Kappe wieder aufsetzen. Nur Pistolen mit dem Verhältnis 2+1 verwenden.

LAGERBEDINGUNGEN

Bei trockener und kühler Lagerung (5 - 25 °C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 24 Monate ab Herstellung.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Das Harz (Komp. A) und der Härter (Komp. B) sind chemische Produkte. Vor Gebrauch wird empfohlen die Sicherheitsdatenblätter und die Sicherheitsanweisungen auf den Gebinden/Kartuschen zu lesen.

*Beachten Sie im Außenbereich, dass der Kleber nur in geschützten Bereichen verwendet werden sollte, die nicht dauerhaft Feuchtigkeit oder direkter Witterung ausgesetzt sind.

CeraSIST

GEBRAUCHSANWEISUNG

TECHNISCHE ANWENDUNGSDATEN

Dichte (Komponente A + B)	ca. 1,16 g/cm ³					
Verarbeitungszeit						
Mischung aus 100 g Komponente A + 50 g Komponente B						
bei 10 °C	60 - 70 min.					
bei 20 °C	20 - 30 min.					
bei 30 °C	15 - 20 min.					
bei 40 °C	5 - 10 min.					
Neigung zur Vergilbung	Niedrig					
Minimal mögliche Reaktionstemperatur bis	+10°C					
Biegefestigkeit DIN EN ISO 178	60 - 70 N/mm ²					
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527	30 - 40 N/mm ²					
Wasseraufnahme DIN 53495	< 0,5 %					
Härtungsverlauf (Shore D) einer 2 mm Schicht bei 20 °C						
<u>4 Std.</u>	<u>5 Std.</u>	<u>6 Std.</u>	<u>7 Std.</u>	<u>8 Std.</u>	<u>24 Std.</u>	<u>7 Tage</u>
---	44	67	74	76	82	83



Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder Anfertigung eines Musters.

CeraSIST ZUM SELBERMISCHEN

Entnehmen Sie aus den Behältern der A und B Komponenten jeweils nach Gewicht im Verhältnis 2:1 die korrekte Menge und mischen Sie diese kräftig durch. Zum Mischen am besten Edelstahl- oder Plastikwerkzeug benutzen, die nicht rosten – niemals PVC benutzen. Die Komponenten A und B müssen in den Originalbehältern aufbewahrt werden. Immer Handschuhe und Schutzbrille benutzen.



[Zu den Verarbeitungsvideos!](#)

Ceraflex GmbH
Großendorf 113
4551 Ried im Traunkreis

ceraflex.at